

# 手动阀 汽水分离器

---

# 2



## Step 0 种类 / 构造 / 特点

请参考此处确认手动阀与汽水分离器的种类，构造和特点。

## Step 1 选型

在产品介绍章节详细介绍。

## Step 2 口径选择

选择与配管口径相同的产品。

## Step 3 使用时的注意事项

请参考手动阀与汽水分离器的最佳使用方法。

参考  
资料

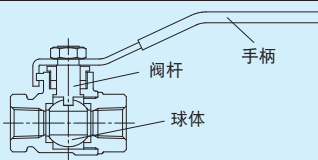
汽水分离器的试验效果

## 手动阀的种类和特点

Step

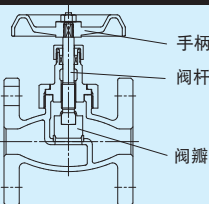
0

### 球阀



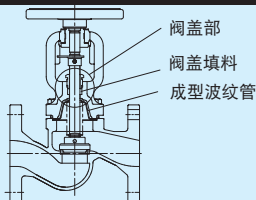
- 转动手柄，带动与阀杆相连的球体转动来控制管内流体的阀门。  
最适合用于，将手柄旋转 90 度在全开或全闭状态下进行开关作动的工况。

### 截止阀



- 转动手柄，带动与阀杆相连的阀瓣上下作动来控制管内流体的阀门。  
具有优越的闭合功能，且可使用中间开度，适用流量调节。

### 波纹管截止阀



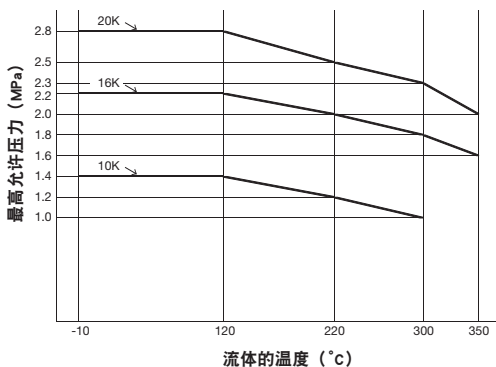
- 阀盖部由成型波纹管与阀盖填料形成双层保护，流体不会外部泄漏，节能环保。  
阀盖填料无需用力紧固操作，使用微小扭力即可旋转手柄。

## JIS B2051 压力—温度标准（金属阀座密封）

单位 MPa



公称压力	最高允许压力			
	流体温度 °C			
	-10~120	220	300	350
10K	1.4	1.2	1.0	
16K	2.2	2.0	1.8	1.6
20K	2.8	2.5	2.3	2.0

标注：表中显示的中间温度的最高允许压力是根据等比例算法求出。



流体的温度 (°C)

手动阀 ID 图表

型号	种类	流体	阀体材质	最高压力 (MPa)	最高温度 (°C)	连接方式	公称直径	页
 BLV-1	球阀	蒸汽 空气 冷热水 油	青铜	饱和蒸汽：1.0 MPa 常温（40°C 以下）的水、 油、空气：4.12 MPa		JIS Rc	8~50A	2-5
 GLV-1	截止阀	蒸汽 空气 冷热水 油	青铜	1.0 MPa	185°C	JIS Rc	15~50A	2-5
 GLV-10	截止阀	蒸汽 空气 冷热水 油	FCD450	1.4 MPa *1	220°C *1	JIS Rc	8~50A	2-6
 GLV-16	截止阀	蒸汽 空气 冷热水 油	FCD450	2.2 MPa *1	220°C *1	JIS Rc	15~50A	2-6
	GLV-10F	截止阀	FCD450	1.4 MPa *1	300°C *1	JI10K FF	15~50A	2-7
	GLV-20F	截止阀	FCD450	2.8 MPa *1	300°C *1	JIS20K RF	15~50A	
	BSV-2EN	波纹管截止阀	相当于 FCD250 (PN16) FCD400 (PN25)	1.6 MPa (PN16) *2 2.5 MPa (PN25) *2	300°C *2 350°C *2	PN16 PN25	15~250A	2-8
	BSV-10F	波纹管截止阀	相当于 FCD400	1.4 MPa *1	300°C *1	JI10K FF	15~150A	2-10
	BSV-20F	波纹管截止阀	相当于 FCD400	2.8 MPa *1	350°C *1	JIS20K RF	15~150A	

\*1 使用压力和使用温度的关系是出自 P. 2-3 JIS B2051 压力 - 温度标准。

\*2 根据 P. 2-9 PT 等级。

## BLV-1

10K

16K

20K

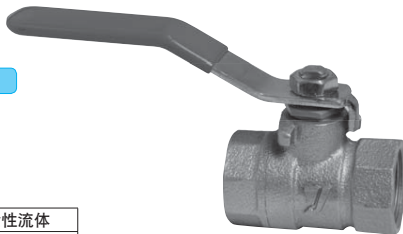
青铜

球墨铸铁

BLV-1 阀箱采用青铜材质，球体使用镀铬黄铜或不锈钢。  
可广泛应用于蒸汽、空气、水或油等流体介质。

## ■规格

适用流体	蒸汽、空气、冷水和热水、油、其他非危险性流体	
最高压力	饱和蒸汽：1.0 MPa 常温（40℃以下）水、油、空气或其他非危险性流体：4.12 MPa	
材质	阀体	青铜
	球体	镀铬黄铜或不锈钢
	阀杆	青铜
连接方式	JIS Rc 螺纹型	



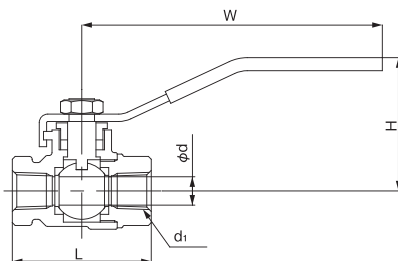
YOSHITAKE BLV-1  
600<sub>WIG</sub>

\* 阀门出厂时，产品为打开状态。

\* 该产品无流体流向限制。

## ■尺寸 (mm) 和重量 (kg)

公称直径	d1	d	L	H	W	重量
8A	Rc 1/4	10	49	47	106	0.2
10A	Rc 3/8	10	49	47	106	0.2
15A	Rc 1/2	12.7	53	47	106	0.3
20A	Rc 3/4	15	56	52	106	0.3
25A	Rc 1	20	68	55	106	0.5
32A	Rc 1-1/4	25	86	66	136	0.8
40A	Rc 1-1/2	31.8	96	72	136	1.2
50A	Rc 2	38	108	77	136	1.8



## GLV-1

10K

16K

20K

青铜

球墨铸铁

GLV-1 的接液部使用青铜或耐脱锌黄铜材质。  
可广泛应用于蒸汽、空气、水或油等流体介质。

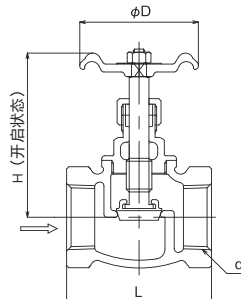
## ■规格

适用流体	蒸汽、空气、冷水和热水、油、其他非危险性流体	
最高压力	1.0 MPa	
最高温度	185℃	
材质	阀体	青铜
	阀盖	黄铜或青铜
	阀瓣	黄铜或青铜
连接方式	JIS Rc 螺纹型	

\* 阀门出厂时，产品为打开状态。

## ■尺寸 (mm) 和重量 (kg)

公称直径	d	L	H	D	重量
15A	Rc 1/2	50	76	54	0.3
20A	Rc 3/4	57	86	61	0.4
25A	Rc 1	65	100	68	0.6
32A	Rc 1-1/4	75	123	77	0.9
40A	Rc 1-1/2	85	135	77	1.1
50A	Rc 2	100	159	83	1.7



## GLV-10

10K

16K

20K

青铜

球墨铸铁

## ■规格

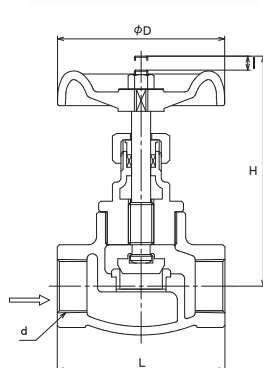
适用流体	蒸汽、空气、冷热水、油、其他非危险性流体	
最高压力	1.4 MPa *1	
最高温度	220°C *1	
材质	阀箱	FCD450
	阀盖	FCD450
	阀瓣	相当于 SUS410
连接方式	JIS Rc	

\*1 使用压力和使用温度的关系出自 P. 2 -3 JIS B2051 压力 - 温度标准。

· 出厂时, 阀门为关闭状态。

## ■尺寸 (mm) 和重量 (kg)

公称直径	d	D	L	H	I	重量
8A	Rc 1/4	63	65	100	6	0.5
10A	Rc 3/8	63	65	100	6	0.5
15A	Rc 1/2	63	65	100	6	0.5
20A	Rc 3/4	70	80	110	7	0.7
25A	Rc 1	80	90	126	8	1.0
32A	Rc 1 1/4	100	105	148	10	1.7
40A	Rc 1 1/2	100	120	160	11	2.3
50A	Rc 2	125	140	192	15	3.6



## GLV-16

10K

16K

20K

青铜

球墨铸铁

GLV-16 的接液部使用球墨铸铁材质。

可广泛应用于蒸汽、空气、水或油等流体介质。

## ■规格

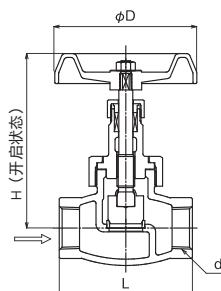
适用流体	蒸汽、空气、冷水和热水、油、其他非危险性流体	
最高压力	2.2 MPa	
最高温度	220°C	
材质	阀体	FCD450
	阀盖	FCD450
	阀瓣	SUS403
连接方式	JIS Rc 螺纹型	

\*1 使用压力和使用温度的关系出自 P. 2 -3 JIS B2051 压力 - 温度标准。

· 出厂时, 阀门为关闭状态。

## ■尺寸 (mm) 和重量 (kg)

公称直径	d	L	H	D	重量
15A	Rc 1/2	75	126	83	0.9
20A	Rc 3/4	90	135	105	1.1
25A	Rc 1	105	150	112	1.7
32A	Rc 1-1/4	120	162	132	2.7
40A	Rc1-1/2	135	183	132	3.8
50A	Rc 2	160	186	132	5.6



## GLV-10F, 20F

10K

16K

20K

青铜

球墨铸铁

## ■规格

型号	GLV-10F	GLV-20F
适用流体	蒸汽、空气、冷热水、油、其他非危险性流体	
最高压力	1.4 MPa *1	2.8 MPa *1
最高温度	300 °C *1	300 °C *1
材质	阀箱	FCD450
	阀盖	FCD450
	阀瓣	SUS403 / SUS304+ 司太立合金处理
连接方式	JIS 10KFF	JIS 20KRF

\*1 使用压力和使用温度的关系出自 P. 2-3 JIS B2051 压力 - 温度标准。

· 出厂时，阀门为关闭状态。



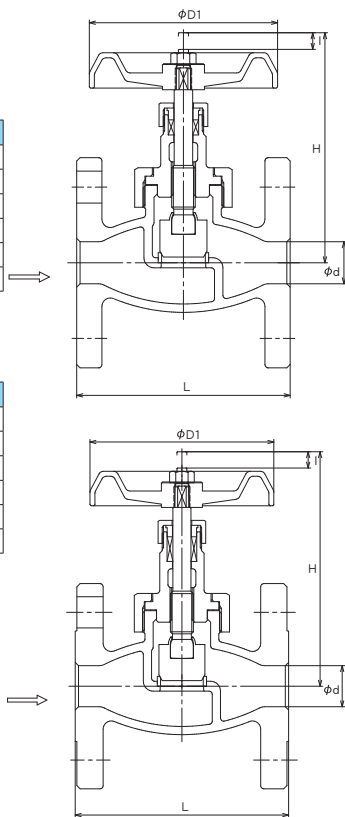
## ■尺寸 (mm) 和重量 (kg)

· GLV-10F

公称直径	d	D1	L	H	l	重量
15A	15	83	108	126	6	2.1
20A	20	105	117	135	7	2.6
25A	25	112	127	150	8	4.1
32A	32	132	140	162	9	5.6
40A	40	132	165	183	11	6.8
50A	50	132	203	186	13	9.1

· GLV-20F

公称直径	d	D1	L	H	l	重量
15A	15	83	110	126	6	2.2
20A	20	105	120	135	7	2.8
25A	25	112	130	150	8	4.2
32A	32	132	160	162	9	5.8
40A	40	132	180	183	11	6.9
50A	50	180	230	186	13	9.8



## BSV-2EN

10K

16K

20K

青铜

球墨铸铁

## ■特点

1. 暗杆式手柄构造：杠杆的螺纹部几乎不暴露在外，因此不会有异物等的不良情况发生。
2. 无外部泄漏：由双层波纹管以及密封垫圈的二重密封的保护。
3. 无需拧紧密封垫圈，因此不会由于强力按压杠杆而影响到手柄的回转，开关操作容易。
4. 免维修保养：无需交换密封垫圈。

## ■规格

型号		BSV-2EN	
适用流体		蒸汽、空气、冷水和热水、油、其他非危险性流体	
公称直径		15A-200A *1	
最高使用压力		1.6 MPa *2	2.5 MPa *2
最高使用温度		300°C *2	350°C *2
材质	阀体	铸铁	球墨铸铁
	阀盖	球墨铸铁	
	阀瓣	不锈钢	
	阀座	不锈钢	
波纹管		不锈钢(SUS316Ti)	
连接方式		EN 1092-2 PN16	EN 1092-2 PN25

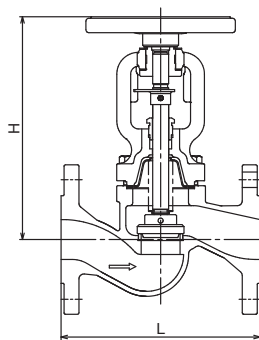
\*1 如需 250A，请联系我们。只限于铸铁材质。

\*2 根据 PT 等级而定。

## ■尺寸 (mm) 和重量 (kg)

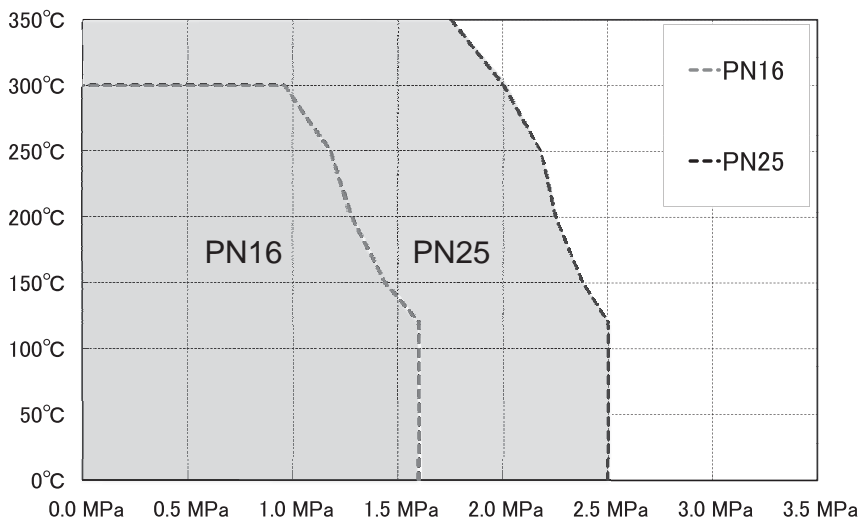
公称直径	L	H	重量
15A	130	178	3.2
20A	150	178	3.9
25A	160	193	4.6
32A	180	201	6.5
40A	200	224	9.0
50A	230	228	11.0
65A	290	270	15.8
80A	310	295	20.5
100A	350	321	35.0
125A	400	388	49.0
150A	480	448	76.0
200A	600	575	130.5

· 法兰间距：EN 558-1 系列 1





## ■压力和温度的法兰等级对应曲线



- 上图显示了依照 EN 1092-2 标准，材质是铸铁时法兰规格 PN16 和材质是球墨铸铁时法兰规格 PN25 的压力和温度的法兰等级对应曲线。
- BSV-2EN PN 16 法兰等级可在橙色区域内使用。BSV-2EN PN 25 法兰等级可在橙色区域和绿色区域内使用。
- 如果需要可对应流体的最大温度和最大流体压力的具体参数，请参照下表：

根据 EN 1092-2 标准		温度 [°C]					
材质	PN	-10 - 120	150	200	250	300	350
铸铁	16	1.60 MPa	1.44 MPa	1.28 MPa	1.12 MPa	0.96 MPa	-
球墨铸铁	25	2.50 MPa	2.43 MPa	2.30 MPa	2.18 MPa	2.00 MPa	1.75 MPa

## BSV-10F, 20F

10K

16K

20K

青铜

球墨铸铁

## ■规格

型号		BSV-10F	BSV-20F
适用流体		蒸汽、空气、冷热水、油、其他非危险性流体	
最高压力		1.4 MPa *1	2.8 MPa *1
最高温度		300°C *1	350°C *1
材质	阀箱	相当于 FCD400	
	阀盖	相当于 FCD400	
	阀瓣	相当于 SUS420J1	
	波纹管	相当于 SUS316Ti	
连接方式		JIS 10KFF	JIS 20KRF

\*1 使用压力和使用温度的关系出自 P. 2-3 JIS B2051 压力 - 温度标准。

· 出厂时，阀门为关闭状态。

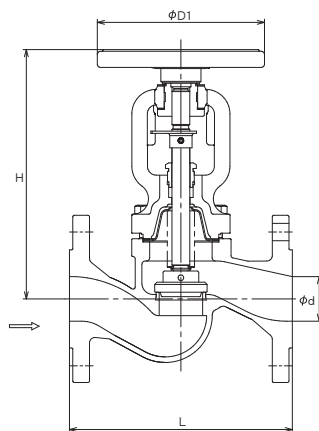
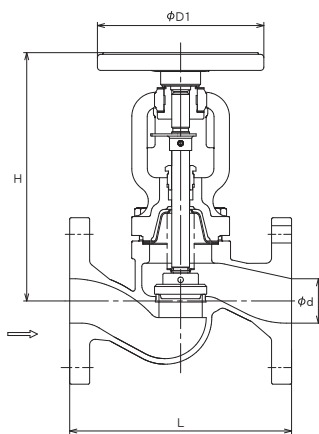
## ■尺寸 (mm) 和重量 (kg)

· BSV-10F

公称直径	d	H	D1	L	重量
15A	15	193	125	108	3.9
20A	20	193	125	117	3.9
25A	25	208	125	127	3.9
32A	32	216	125	140	3.9
40A	40	224	150	165	3.9
50A	50	228	150	203	3.9
65A	65	270	180	216	14.5
80A	80	295	200	241	18.0
100A	100	352	250	292	30.0
125A	125	380	300	356	43.0
150A	150	427	400	406	57.0

· BSV-20F

公称直径	d	H	D1	L	重量
15A	15	193	125	110	3.9
20A	20	193	125	120	3.9
25A	25	208	125	130	3.9
32A	32	216	125	160	3.9
40A	40	224	150	180	3.9
50A	50	228	150	230	3.9
65A	65	270	180	292	15.0
80A	80	295	200	318	21.0
100A	100	352	250	356	35.0
125A	125	380	300	400	51.0
150A	150	427	400	444	68.0



**注意**

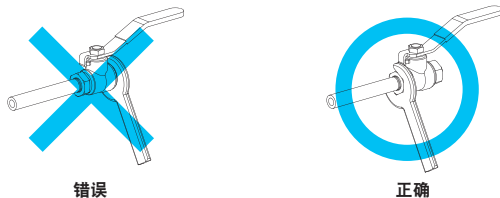
请参照与产品同捆的产品安装操作顺序说明书。

手动阀

安装注意事项

- 请将本产品放置于屋内通风处，且污物灰尘、湿气较少处。
- 熟练安装者，请保护头部、眼部和手脚进行安装。
- 安装截止阀时，请确认流体流向与产品表面的流向标记一致，进行正确安装。
- 请确认流体流向与产品箭头方向后，正确安装截止阀。
- 连接产品的管道，请保持管轴为直线进行对芯，不给产品过大管道牵制力。
- 产品搬运、保管时由于填料的牵制力减少压力降低，有可能导致压紧螺母部泄露。使用前请拧紧压紧螺母。
- 管道与产品连接时，请将胶带等材料用于管道的螺丝部分。胶带请选用使用与温度、流体的材质。
- 有可能发生冻结时，请施行防冻措施及除水。
- 使用控制杆旋转截止阀关闭时，由于阀杆振动，部分填料有可能会混入流体。可在截止阀的下端侧安装滤网以防止流体内混入填料。
- 球阀可 [ 全开 ] 或 [ 全闭 ]。若使用中间开度，腐蚀会引起阀体或阀面摩擦受损。
- 截止阀的关闭请使用手动操作，请勿使用控制杆操作。
- 截止阀、波纹管截止阀在全开状态使用时，为防止阀门卡住不能回转，请将手柄从全开状态往回旋转 45 度左右的状态下进行使用。
- 产品与管道连接时，请使用扳手等合适的工具。另，请勿使用管扳手。

图 1





## 什么是汽水分离器？

蒸汽及空气管道内产生的冷凝水，能够诱发铁锈和水锤等问题。  
且在蒸汽系统中，冷凝水会降低蒸汽干燥度及蒸汽含有热量，导致热效率低下。  
DS-1/2 型汽水分离器利用离心力与冲击力有效地分离管道中的冷凝水。

### ■ 冷凝水故障

在蒸汽及空气·气体管道中冷凝水排除不及时会引起各种各样的问题。

#### 降低热效率

蒸汽系统中的冷凝水在降低蒸汽干燥度的同时，会降低蒸汽中含有的有效热量（潜热）。可能造成疏水阀负荷过大，排放能力不足等情况。另外，冷凝水会在蒸汽与设备的热能传导面之间形成水膜，降低热传导效率导致设备功效下降。

并且由锅炉产生的蒸汽带水（没有进行蒸发的热水）中含有杂质，一些杂质会形成水垢影响导热面的热传导。

#### 产生水垢

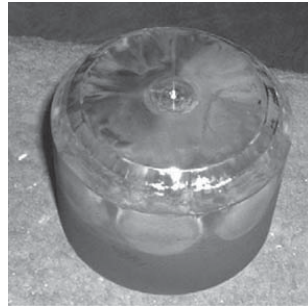
蒸汽管道一般使用碳素钢管，冷凝水等液体附着后会生成铁锈。这些水垢等杂质是造成减压阀等控制设备故障的主要原因。

#### 空气中冷凝水问题

由冷凝水导致的管道腐蚀会造成过滤器和疏水阀堵塞，用空气喷枪进行清洗洁净的目的反而增加了带入杂质的风险。

#### 产生水锤

水与蒸汽相比密度高，流速慢。但蒸汽管道内的冷凝水被高速流动的蒸汽推动，撞击阀门等控制设备时会产生激烈的震荡和沉重的打击。这种现象被称为水锤，会导致设备的损坏与磨损。



表面侵蚀（减压阀主阀）

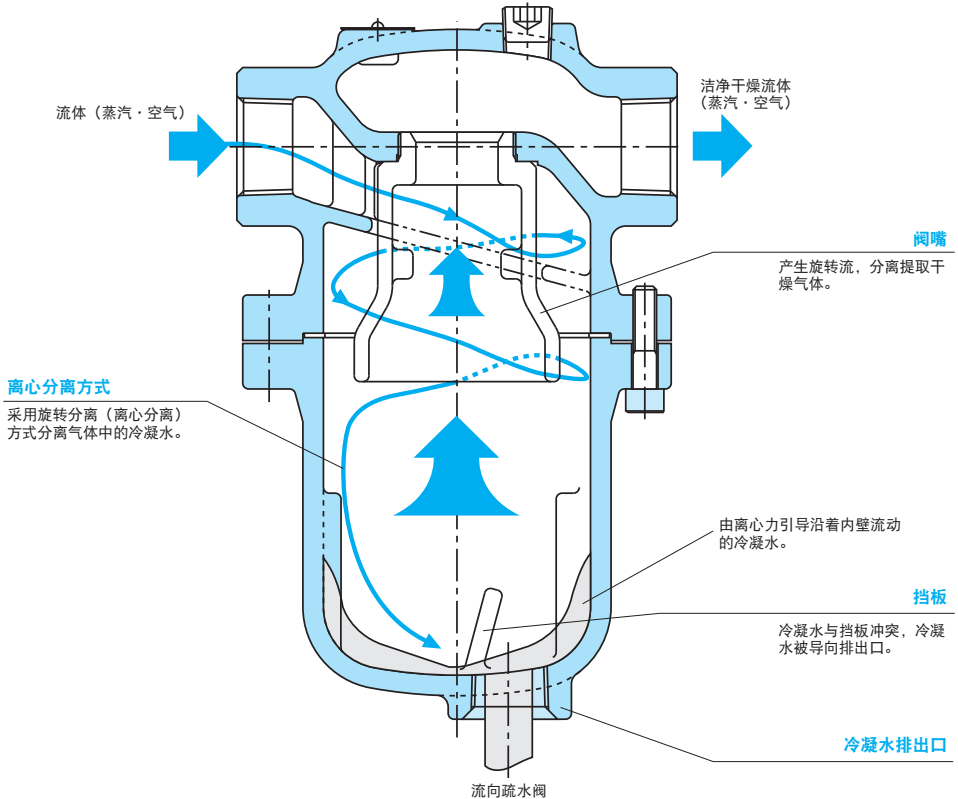
## 汽水分离器的构造与原理

Step  
0

2

手动阀 · 汽水分离器

无驱动部件。为性能所设计，能力半永久保持不变。



## ■动作说明

蒸汽进入汽水分离器，根据产品内部构造，产生离心力。

由于冷凝水比蒸汽比重大，会沿着壁面旋回，与挡板冲突，冷凝水被导向流入冷凝水排出口，从疏水阀排出。

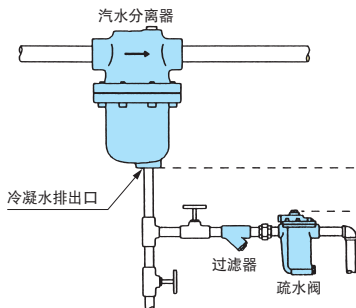


- 几乎无压力损失，请使用与管道尺寸相同口径的汽水分离器。
- 产品本体内部无驱动部件，无需维护（垫片老化等除外）。

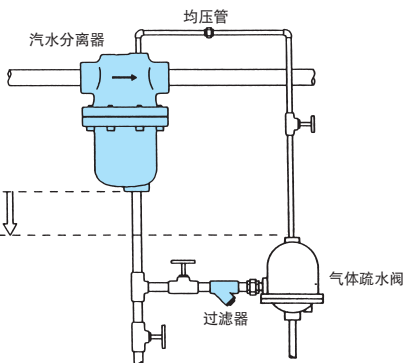
## 汽水分离器安装向导

Step  
0

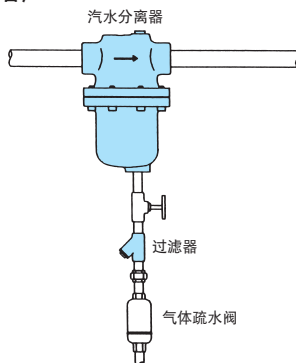
〈蒸汽配管〉



〈空气配管〉



〈空气配管〉



- 汽水分离器务必连接在水平配管，冷凝水排出口朝下安装使用。
- 冷凝水排出口的下端请务必安装疏水阀。
- 疏水阀的上端位置要低于冷凝水排出口。

## 汽水分离器实验验证

参考资料

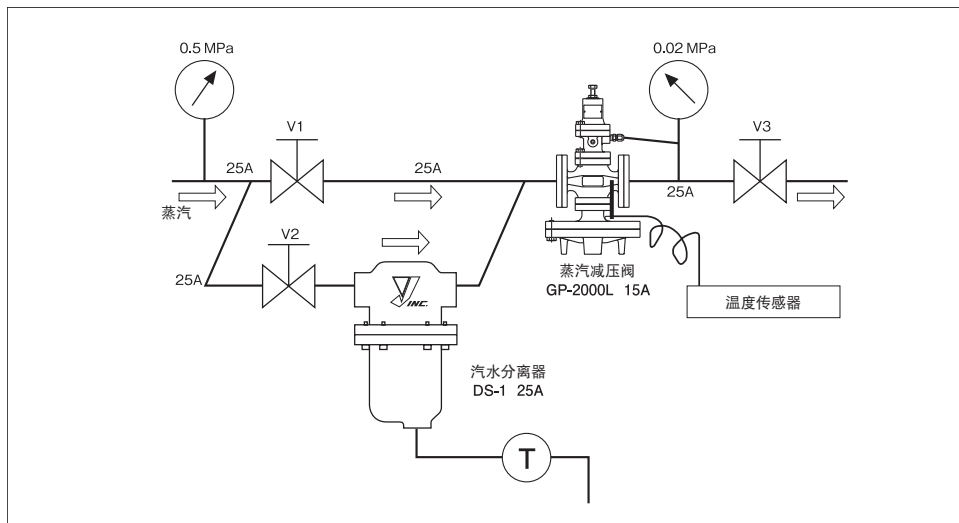
2

手动阀 · 汽水分离器

以下是实验结果介绍。

### ■实验方法

1. 供给 0.5 MPa 的蒸汽压力。
2. 使用 V1 和 V2 阀门切换蒸汽是否通过 DS-1 型汽水分离器。
3. 使用 GP-2000L 型蒸汽减压阀减压到 0.02 MPa 附近。
4. 在 GP-2000L 型蒸汽减压阀的出口端安装温度传感器测定出口侧的蒸汽温度。（注意不是减压阀出口的表面积温度）
5. V3 用于调节蒸汽流量，调节到适当开度。
6. 试验条件如右所示。  
A：V1 开、V2 关不通过 DS-1  
B：V1 关、V2 开通过 DS-1
7. 试验时间为 10 分钟，温度每分钟进行测定。试验各进行 2 回合，V1、V2 切换连续实施。



### ■实验结果

条件：供给压力  $P_1 = 0.46$  MPa、减压后的压力  $P_2 = 0.02$  MPa  
蒸汽流量为 150 kg/h 的结果如表 1 所示

表 1. 减压阀的二次侧温度变化

No.	试验条件	10 分钟后 减压阀二次侧温度
1	A (DS-1 不通过)	104.2°C
2	B (DS-1 通过)	* 123.7°C
3	A (DS-1 不通过)	105.0°C
4	B (DS-1 通过)	* 124.5°C

\* 0.02 MPa 的饱和蒸汽温度为 104.8°C

通过此次试验可以看到通过 DS-1 的蒸汽在减压后形成了过热蒸汽。



## 汽水分离器实验验证

## ■ 论证

所谓干燥度就是指蒸汽中所含有的冷凝水含量。全部为蒸汽时的干燥度为 100%，反过来全部为冷凝水时干燥度为 0%。换句话说，干燥度显示了蒸汽所含有的潜热占总量的百分比。在这里把热量换算成温度，考察干燥度的改善效果。

表 2. 蒸汽温度理论值

0.46 MPa 蒸汽				0.02 MPa 蒸汽		减压后 多余热量 (KJ)	理论 温度上升 (°C)	理论 蒸汽温度 (°C)
干燥度 %	显热 (KJ)	潜热 (KJ)	全热 (KJ)	需要全热 (KJ)	饱和温度 (°C)			
100	658	2094	2752	2684	104.8	(1) 68	(2) 34	(3) 138.8
99	658	2073	2731			47	23.5	128.3
98	658	2052	2710			26	13	117.8
97	658	2031	2689			5	2.5	107.3

\* 蒸汽比热以 0.5°C/KJ 进行计算。

\* 热量表示省略了小数点以下的数值。

这里假设干燥度为 100%，条件：供给压力  $P_1 = 0.46$  MPa 的蒸汽减压到 0.02 MPa、全热量的差为

$$2752(\text{KJ}) - 2684(\text{KJ}) = 68(\text{KJ}) \cdots \text{表 2 的 (1)}$$

剩余。蒸汽比热约 0.5°C/KJ，所以剩余的热量换算成温度理论上温度的上升值为

$$68(\text{KJ}) \times 0.5(^{\circ}\text{C}/\text{KJ}) = 34(^{\circ}\text{C}) \cdots \text{表 2 的 (2)}$$

因此、理论上减压后的蒸汽温度

$$104.8(^{\circ}\text{C})(\text{饱和状态}) + 34(^{\circ}\text{C}) = 138.8(^{\circ}\text{C}) \cdots \text{表 2 的 (3)}$$

会出现过热蒸汽温度。

综上所述，试验结果与表 2 的蒸汽温度理论值相比较

(I) 条件 A (不通过汽水分离器) 减压后的温度为 104 ~ 105°C，为 0.02 MPa 的饱和温度。这说明此条件下不通过 DS-1 供给减压阀的蒸汽干燥度为 97% 以下。(实际干燥度不详)

$$* 97\% \text{ 时 } 104.8(^{\circ}\text{C}) + (5(\text{KJ}) \times 0.5(^{\circ}\text{C}/\text{KJ})) = 107.3(^{\circ}\text{C}) > 104 \sim 105^{\circ}\text{C}$$

(II) 条件 B (通过汽水分离器) 减压后的蒸汽温度为 123 ~ 124°C，比 0.02 MPa 的饱和蒸汽温度高出 18 ~ 19°C。

$$* 98\% \text{ 时 } 104.8(^{\circ}\text{C}) + (26(\text{KJ}) \times 0.5(^{\circ}\text{C}/\text{KJ})) = 117.8(^{\circ}\text{C}) < 123 \sim 124^{\circ}\text{C}$$

这说明，此条件下通过 DS-1 后供给减压阀的蒸汽干燥度为 98% 以上。(此试验未进行保温施工，容易受到放热影响，实际的推测干燥度为 99% 以上)

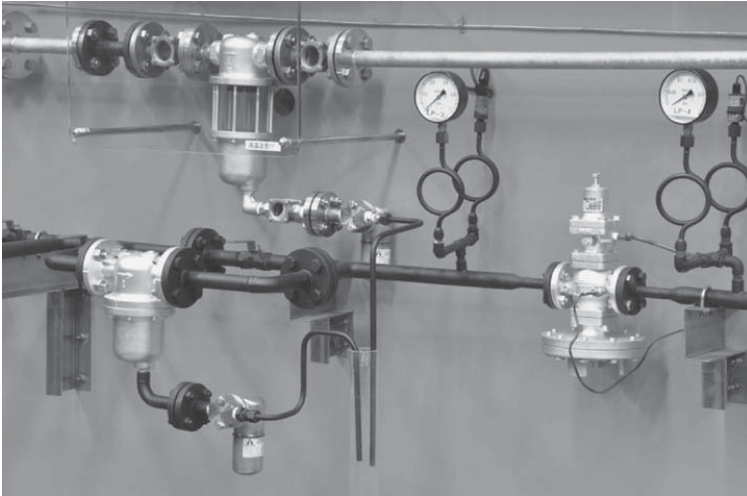
干燥度 97% 以下的蒸汽通过 DS-1 后得到干燥度 99% 的蒸汽，可以说蒸汽品质得到了很大的改善。



### ■ 追记

此次试验结果根据上述条件得到。蒸汽的干燥度不是恒定数值，流量（流速）下降或与距离 DS-1 的长短等管道放热情况不同干燥度有急剧下降的可能。请注意。

另外，此次试验是为确认 DS-1 的使用效果，不作为产品性能保证。



TSC 的试验场景

## 2 DS-1, 2

蒸汽和空气管道中的冷凝水会导致热效率下降、引发水锤以及设备、阀门和管道腐蚀等诸多问题。

DS-1 和 DS-2 汽水分离器借助于通道结构产生的离心力，能有效分离蒸汽和空气中的冷凝水。正常情况下，蒸汽和压缩空气系统都可以使用与管道相同尺寸的分离器。



DS-1



DS-2

## ■特点

1. 采用旋风式结构，实现高效汽水分离。
2. 压损极小。
3. 将移动部件减到最少，实现无故障。

## ■规格

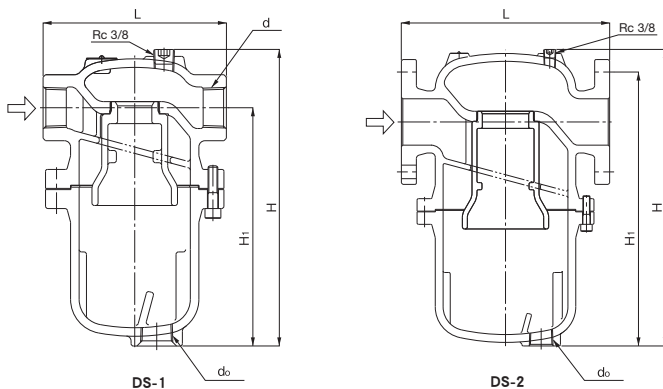
型号		DS-1	DS-2
适用流体		蒸汽、空气	
最大压力		2.0 MPa(空气为 1.0 MPa)	
最高温度		220°C	
材料	阀体	球墨铸铁	
	喷嘴	灰铸铁	
	储气筒	球墨铸铁	
连接方式		JIS Rc 螺纹型	JIS 10K/20K FF 法兰盘型

\* 也生产制造 PN 规格法兰，请联系我们。

## ■尺寸 (mm) 和重量 (kg)

型号	公称直径	d	L	H	H <sub>1</sub>	d0	重量
DS-1	15A	Rc 1/2	150	243	193	Rc 3/4	7.1
	20A	Rc 3/4	150	243	193	Rc 3/4	7.1
	25A	Rc 1	150	243	193	Rc 3/4	7.3
	32A	Rc 1-1/4	190	282	213	Rc 1	12.5
	40A	Rc 1-1/2	190	282	213	Rc 1	12.5
	50A	Rc 2	219	342	260	Rc 1	20.5
DS-2	15A	-	174(178)	243	193	Rc 3/4	8.5(8.7)
	20A	-	204(208)	243	193	Rc 3/4	9.6(9.8)
	25A	-	204(208)	243	193	Rc 3/4	10.1(10.5)
	32A	-	222(226)	282	213	Rc 1	15.6(16.0)
	40A	-	242(246)	282	213	Rc 1	16.3(16.7)
	50A	-	246(250)	342	260	Rc 1	24.7(24.9)
	65A	-	288(292)	418	314	Rc 1	40.0(40)
	80A	-	335(343)	484	361	Rc 1-1/4	54.0(56.0)
	100A	-	390(402)	594	445	Rc 1-1/4	96.0(100.0)

· 以上括号内的数值为 JIS 20K FF 法兰盘型的尺寸和重量。



### ■选择公称直径

请考虑下记事项，可使汽水分离器最有效的工作，最大限度内满足工作条件。

· 选择汽水分离器的公称直径

选择与管道相同的公称直径（管道的公称直径 = 汽水分离器的公称直径）。使用公称直径过小的汽水分离器会增大漏压，导致分离器出口无法保持规定的压力。

### ■汽水分离器的安装准则

1. 请事先检查流体流动方向和汽水分离器的进出口方向，确保正确安装。
2. 请切实进行管道支撑与产品固定。
3. 安装产品时，为方便维修与点检请确保如下图所示 H<sub>3</sub> 的空间。

\* DS-1·2 型流体为蒸汽时，推荐 1～2 年更换一次垫片。

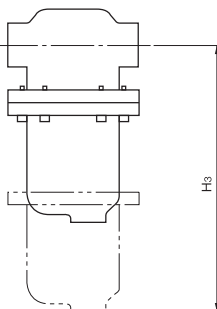


表 1. 工作流速

适用流体	流速
蒸汽	30 m/秒以下
空气	15 m/秒以下

\* 保持流体的流速在规定值以下。

\* 流速过大会导致汽水分离失效。

表 2. 维修时所需空间尺寸

型号	公称直径	H <sub>3</sub>
DS-1 DS-2	15A	210
	20A	210
	25A	210
	32A	240
	40A	240
DS-2	50A	290
	65A	350
	80A	410
	100A	550